

FICHA TÉCNICA

LYSOFRESH

Grupo: Bioestimulantes

PRINCIPALES BENEFICIOS

- Mejora el crecimiento y desarrollo equilibrado de las plantas.
- Sincroniza la maduración del fruto para optimizar la cosecha
- Aumento de la tasa de primera cosecha al mejorar la madurez y uniformidad de la fruta
- Aumenta las antocianinas para mejorar el color
- Aumenta los sólidos solubles Brix
- Aumento de tamaño en cultivos; Aumento del rendimiento.
- Mejora la conservación de los cultivos cosechados.

COMPOSICIÓN

INGREDIENTE	%(p/p)	%(p/v)
NITRÓGENO (N)	1,5	1,7
FÓSFORO como P2O5	1,5	1,7
POTASIO como K2O	5,0	6,5

Soluble en agua 20°C > 99% pH al 1% a 20°C: 7,5 Densidad a 20°C: 1,030g/L

Formulación Concentrado Soluble - SL

Modo de Acción Absorción foliar

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- LysoFresh es un fertilizante foliar que contiene NPK agregado a lisofosfolípidos extraídos de materias primas naturales seguras. (Mayor contenido de Lisofosfatidiletanolamina)
- LysoFresh tiene una biomolécula de Lisofosfolípidos natural (LisisFosfatidiletanolamina: LPE) que mejora la integridad de la membrana celular y la expresión de pigmentos naturales en la fruta.
- LysoFresh mejora el crecimiento y desarrollo equilibrado de las plantas mediante una transmisión suave de señales en todas las etapas de crecimiento.
- LysoFresh proporciona una maduración más uniforme, desarrollo natural del color, fruta más grande y firme, dulzor y calidad de la fruta mejorados y una vida útil más larga sin la necesidad de madurar artificialmente frutas inmaduras.
- Lysofresh ayuda a la actividad fotosintética y promueve la producción de sacarosa. Mejora el dulzor de la fruta ajustando su contenido en fructosa.

FICHA TÉCNICA

RECOMENDACIONES DE USO

CUADRO DE INSTRUCCIONES DE USO

CULTIVO	Concentración	Dosis/ha	MOMENTO DE APLICACIÓN
FRUTALES Uva de mesa, Naranjos, arándanos, Durazneros, Mandarinas, Cereza, Manzana, etc..	Dosis por cada 200Litros de agua: 300~400cc	1~3Litros/ha 1,0~1,5 L/ha con máquina electroestática.	Aplica después del cuajado, Repetir la aplicación 3 a 4 veces cada 12 a 15 días. Cuando el objetivo sea mejorar la coloración y el dulzor; Aplicar 40 a 45 días antes de la cosecha y repetir 3 veces en intervalos de 10 a 15 días.
HORTALIZAS Tomates, Frutillas, Pepino, Pimentón, verduras. etc..	Dosis por cada 200Litros de agua: 200~300cc	1.5~2Litros/ha 0,5~1,0 L/ha con máquina electroestática.	Aplica desde inicio floración. Repetir la aplicación 3-4 veces cada 14-21 días.

Nota: Las aplicaciones deben hacerse temprano en la mañana (evitar altas temperaturas) o en condiciones que propicien un secado lento.

APLICACIONES Y COMPATIBILIDAD

- El volumen de pulverización estándar es de 1.500 litros por hectárea. (LysoFresh 2~3 litros + agua 1.500 litros)
- LysoFresh es compatible con la mayoría de productos fitosanitarios, pero se recomienda realizar pruebas de compatibilidad.
- Para mejores resultados es necesario obtener cobertura total del cultivo.
- Agitese antes de usar. Se recomienda no aplicar a horas de máxima temperatura.
- LysoFresh se puede mezclar con la mayoría de los pesticidas y fertilizantes nutricionales, pero se recomienda usar agentes únicos siempre que sea posible (no se recomienda mezclar con fertilizantes de calcio).
- No mezcle en tanque con surfactantes, adhesivos o materiales a base de pinoleno.
- Almacene en un área fresca, seca y con sombra, lejos del alcance de niños y animales.
- No mezcle en tanque con materiales a base de EC. No mezcle tanques con sustancias que contengan aceite.
- El uso de LysoFresh® no reemplaza el uso de Etefón. Son complementarios y Etefón se puede usar antes o junto a la primera aplicación dependiendo de la variedad, calibre, etc.
- Ante mayores dudas, consultar al Departamento Técnico de SOBITEC PERU S.A.C.

FICHA TÉCNICA

➤ TOLERANCIAS Y CARENCIAS

No corresponde establecer carencias por la naturaleza del producto.
LysoFresh al ser un fertilizante foliar está exento de carencias y LMR, se puede aplicar incluso durante la cosecha.

➤ INSUMOS ORGÁNICOS

Contiene extractos compuestos por:

- Soya, yema de huevo.
- Ácidos graso.
- Glicerina Vegetal.

➤ ADVERTENCIAS

La información entregada en esta ficha técnica es el resultado de rigurosos estudios que respaldan la composición, estabilidad y efectividad del producto. No obstante, al momento de la utilización en campo, hay una serie de variables adicionales que dependen principalmente del agricultor, de las características propias del huerto, de las condiciones climáticas de la localidad, entre otras. Dado esto, es deber del usuario observar y asumir toda la información de esta ficha técnica, y así evitar posibles daños por falta de eficacia, toxicidad general, manchas por depósitos, residuos, etc.

➤ PRESENTACIÓN

INGREDIENTE ACTIVO : Nitrógeno, Fósforo y Potasio

FABRICANTE : BIOLIV CO., LTD. / Republic of Korea

Número de teléfono : +82 31 376 7015

DISTRIBUIDOR EN PERU : SOBITEC PERU S.A.C.

Número de teléfono : (51 1) 201 5320

ENVASES : 4 L o 20 L